



Yutwac531

水性丙烯酸防锈漆

产品叙述 以丙烯酸树脂为基料的单组分水性涂料，具有较好的防锈性能和施工性能以水为分散介质，不燃不爆，用水稀释和清洗涂装工具，施工过程无污染，具有安全环保特性。

推荐用途 用于较低和中等腐蚀环境的钢结构作防锈底漆。

产品资料	颜色	-112 铁红 等
	光泽	平光
	密度*	约 1.49Kg/L
	体积固体份	(51±2) %
	标准膜厚	40μm 干膜厚 (约 80μm 湿膜厚)
	理论涂布率	8.56m ² /Kg (40μm 干膜计)
	闪点	100℃
	挥发性有机成分 (V.O.C)	12 克/升

*这里提供的密度数据是典型参数，随颜色变化而有所不同。

施工参数	混合	单组份，使用前搅拌均匀
	混合比	清水
	稀释剂	喷嘴口径：0.457~0.635mm
	无气喷涂	喷枪压力：15~18MPa 稀释比例：0~5% (重量比)
	刷涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度。
	辊涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度。

干燥资料

底材温度	20℃
漆膜表干 (40 μm)	30min
漆膜实干 (40 μm)	4h
最短覆涂间隔	4h
最长覆涂间隔*	-

* 覆涂前表面必须干燥且无粉化和其它污染物，如有必要，覆涂前进行充分拉毛。



Yutwac531

水性丙烯酸防锈漆

表面处理	裸钢： 冲砂处理至 Sa2½ (ISO 8501-1:2007)。粗糙度符合国际标准 ISO 8503-2 中有关表面粗糙度等级规定的细级。所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物。 涂有油漆的表面： 只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上。				
施工条件	底材温度在施工和固化时应至少 10℃ 并至少高于空气露点温度 3℃，相对湿度应低于 70%。温度和相对湿度测量应当在靠近作业点附近的底材处进行。用前请充分搅拌均匀，油漆温度高于 15℃，否则需加适量清洁自来水稀释以达到施工所需粘度，但稀释过多会导致抗流挂降低。				
典型配套	Yutwac531 水性丙烯酸防锈漆 2×40μm (干膜厚度) 更多使用范围，请向“鱼童公司”咨询。				
安全健康	应小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，并参考鱼童公司产品安全说明，并遵守国家或当地政府安全规定。				
包装规格	<table><thead><tr><th>包装桶规格</th><th>包装重量</th></tr></thead><tbody><tr><td>20 公升</td><td>25 公斤</td></tr></tbody></table>	包装桶规格	包装重量	20 公升	25 公斤
包装桶规格	包装重量				
20 公升	25 公斤				
储存期限	储存在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库。在常温条件下保质期为 6 个月，此后应检验合格后使用。				
声明	本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的建议（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，鱼童只给予产品本身质量的保证，对于我们无法控制因素如：底材的表面处理质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。				